



GUANTO NITRILE 4.0g NERO - FOOD TOUCH



NOME PRODOTTO

FOOD TOUCH

CODICE PRODOTTO

NM-40NK

DESCRIZIONE PRODOTTO

Guanto monouso in nitrile, non sterile e ambidestro. Superficie microruvida. Totalmente privo di lattice, ftalati e talcatura è ideale per pelli sensibili. L'ottima sensibilità tattile, l'eccellente elasticità e l'elevata resistenza alla tensione lo rendono adeguato all'uso professionale laddove sia richiesta protezione dal rischio chimico e biologico e sensibilità nella manipolazione.

DESTINAZIONE D'USO

Il guanto può essere utilizzato come Dispositivo di Protezione Individuale. Certificato per la protezione dal rischio chimico e biologico (EN ISO 374-5: 2016 protezione contro virus, funghi e batteri) Idoneo alla manipolazione di alimenti.

CATEGORIA DI RISCHIO DPI

DPI di III categoria in conformità al regolamento (UE) 2016/425 tipo B;
UNI EN 374 - 1;
UNI EN 374 - 2;
UNI EN 16523 - 1:2015 (sostituisce UNI EN 374 - 3);
UNI EN 374 - 4;
UNI EN 374 - 5: 2016;

CERTIFICATO CE DPI N°

2777/24373-02/E01-01 scad. 22/06/2028 (regolamento UE 2016/425)

ORGANISMO NOTIFICATO DPI

SATRA TECHNOLOGY EUROPE LIMITED - Bracetown Business Parl. Clonee. D15YN2P. Republic of Ireland.
Organismo notificato n°2777

IDONEITÀ ALIMENTARE

Idoneo al contatto con alimenti in accordo al reg. UE 1935/2004, 10/2011, DM 21/03/73, ad eccezione dei cibi fortemente acidi e alcolici (testato per 30 minuti a 40°).

Caratteristiche tecniche

CODICE EAN	MISURA	TAGLIA	PESO	LUNGHEZZA MM	LUNGH. MIN (EN 455) MM	LARGHEZZA MM
8055719542770	S	7	3,5±0,2 g	240 mm	≥240 mm	80±3 mm
8055719542787	M	8	4,0±0,2 g	240 mm	≥240 mm	95±3 mm
8055719542794	L	9	4,5±0,2 g	240 mm	≥240 mm	110±3 mm
8055719542800	XL	10	5,0±0,2 g	240 mm	≥240 mm	120±3 mm

Spessore POLSINO 0,07 mm - Spessore PALMO 0,08 mm - Spessore DITA 0,11 mm | Tolleranza: ±0,01 mm

MATERIA PRIMA

Nitrile; lista altre materie prime disponibile su richiesta.

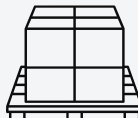
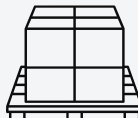
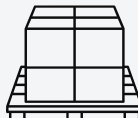
LUBRIFICANTE

Privi di polvere lubrificante.

AQL PER MICROFORI

AQL 0.65 per ispezione secondo norma UNI EN 455 Parte 1 e Piano di campionamento secondo norma ISO 2859-1:1999 (SINGLE/NORMAL) (Livello d'ispezione Generale G1)

AQL<0.65 per ispezione secondo norma UNI EN 374 Parte 2 e Piano di campionamento secondo norma ISO 2859-1:1999 (SINGLE/NORMAL) (Livello d'ispezione Generale G1)

AQL PER DIFETTI VISIBILI	AQL 2.5 per difetti maggiori - AQL 4.0 per difetti minori Piano di campionamento ISO 2859-1:1999 (single/normal) livello d'ispezione S4														
AQL PER DIMENSIONI	AQL 4.0 Piano di campionamento ISO 2859-1:1999 (single/normal) livello d'ispezione S-2														
LIVELLI DI PERMEAZIONE / PENETRAZIONE AI PRODOTTI CHIMICI (EN16523 - 1:2015)	<table><tr><th>SOSTANZA</th><th>PERMEAZIONE</th><th>DEGRADAZIONE</th></tr><tr><td>K Idrossido di sodio 40%</td><td>6</td><td>-36.4%</td></tr><tr><td>P Perossido di idrogeno 30%</td><td>2</td><td>37.5%</td></tr><tr><td>T Formaldeide</td><td>5</td><td>-5.3%</td></tr></table>	SOSTANZA	PERMEAZIONE	DEGRADAZIONE	K Idrossido di sodio 40%	6	-36.4%	P Perossido di idrogeno 30%	2	37.5%	T Formaldeide	5	-5.3%		
SOSTANZA	PERMEAZIONE	DEGRADAZIONE													
K Idrossido di sodio 40%	6	-36.4%													
P Perossido di idrogeno 30%	2	37.5%													
T Formaldeide	5	-5.3%													
PROPRIETÀ MECCANICHE	Resistenza alla rottura >=6,0 Newton prima e dopo invecchiamento (7gg a 70 °C); Allungamento >= 500%.														
RESIDUI ADDITIVI CHIMICI	TMTD, MBT, ZMBT, ZDEC, ZDMC, ZPMC, ZDBC, BHT, BHA: assenti o al di sotto della soglia di rilevabilità.														
CARATTERISTICHE TECNICHE	Guanto in nitrile munito di manichetta di lunghezza tale da consentire l'aderenza al polsino e con caratteristiche di antiarrotolamento. Senza polvere, con rivestimento interno trattato in modo da garantire ugualmente facilità di indossamento e buona aderenza. Privo di saldature, fori o sbavature, con spessore tale da garantire sensibilità tattile e destrezza ottimale. Resistente e anallergico, idoneo al contatto con qualunque tipo di alimento (testato con tutte le sostanze a 40° per 30 minuti), è consigliato nella preparazione alimentare dov'è richiesta precisione, sensibilità e resistenza.														
AVVERTENZE	Indossare e rimuovere i guanti in modo corretto rappresenta un'abilità che deve essere praticata da operatori sanitari e altri soggetti che utilizzano i guanti. Indossare nell'ordine corretto, al fine di evitare la trasmissione di infezioni. Prima di indossare i guanti le mani devono essere pulite. Quando si rimuovono i guanti, evitare di far entrare in contatto la superficie esterna dei guanti con la pelle, poichè la superficie potrebbe essere contaminata da sangue o altri liquidi corporei. Evitare la rottura in quanto potrebbe comportare schizzi di contaminati negli occhi, nella bocca, sulla pelle o su altri soggetti che si trovano nelle vicinanze.														
NORME DI RIFERIMENTO	DPI individuale di III categoria in conformità al reg. UE 2016/425 - Tipo B.ISO 9001 Sistemi di gestione per la qualità ISO 2859-1 Procedimenti di campionamento nell'ispezione per attributi EN 374-1 Guanti di protezione contro i prodotti chimici e microorganismi pericolosi - Terminologia e requisiti prestazionali per rischichimici EN 374-2 Guanti di protezione contro i prodotti chimici pericolosi e i microorganismi - Determinazione della resistenza alla penetrazione EN 16523-1 Determinazione della resistenza dei materiali alla permeazione dei prodotti chimici - Permeazione dei prodotti chimici liquidipotenziabilmente pericolosi in condizioni di contatto continuo EN 374-4 Guanti di protezione contro prodotti chimici pericolosi e microorganismi - Determinazione della resistenza alla degradazioneper i prodotti chimici EN 374-5 Guanti di protezione contro i prodotti chimici e microorganismi pericolosi - Terminologia e requisiti prestazionali per rischida microorganismi EN ISO 21420 Guanti di protezione - Requisiti generali e metodi di prova														
DATI LOGISTICI															
CONFEZIONAMENTO	<table><tr><th>Confezione primaria</th></tr><tr><td>100 pz</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td>Dispenser in cartoncino</td></tr></table>	Confezione primaria	100 pz		Dispenser in cartoncino	<table><tr><th>Cartone</th></tr><tr><td>1000 pz</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td>Cartone ondulato</td></tr></table>	Cartone	1000 pz		Cartone ondulato	<table><tr><th>Pallet</th></tr><tr><td>84 cartoni</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td>Pallet in legno 80x120 cm</td></tr></table>	Pallet	84 cartoni		Pallet in legno 80x120 cm
Confezione primaria															
100 pz															
															
Dispenser in cartoncino															
Cartone															
1000 pz															
															
Cartone ondulato															
Pallet															
84 cartoni															
															
Pallet in legno 80x120 cm															
ISTRUZIONI D'USO	Aprire il dispenser tramite l'apposita apertura pretagliata posta sul lato superiore, prelevare un guanto alla volta e calzarlo. Dopo l'uso, togliere prima un guanto e poi l'altro rivoltandoli.														
STOCCAGGIO	Stoccare in luoghi asciutti ed areati, lontano da fonti di calore, a temperatura consigliata di +5 °/+38 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari o a fonti luminose/fluorescenti.														

SMALTIMENTO	Il dispositivo, al termine del suo utilizzo, deve essere trattato secondo le vigenti normative in materia in funzione del campo di applicazione in cui è stato impiegato.
VALIDITÀ	5 anni dalla data di produzione.
FABBRICANTE	MED Consulting S.r.l. - Via Revello 38M - 12037 Saluzzo (CN) Italy
LUOGO DI PRODUZIONE	Paesi Extra U.E.
IMPORTATORE	MED Consulting S.r.l. - Via Revello 38M - 12037 Saluzzo (CN) Italy













